



СПЕЦИФИКАЦИЯ

Камера построения (шхдхв)	380 × 380 × 420 мм (60 648 см ³)
Система печати	двойной экструдер с системой охлаждения
Диаметр нити (филамента)	1.75 мм
Основные материалы	PLA, ABS, ASA, PA6/69, PC, ULTEM™ filament, PEEK
Материалы поддержки	водорастворимый ESM-10, HIPS
Камера для материала	4 посадочных места с автоматической сменой нити
Максимальная температура сопла	500°C
Максимальная температура стола	180°C
Максимальная температура камеры построения	180°C (активный нагрев)
Максимальная температура камеры материала	50°C
Программное обеспечение	3DGence SLICER 4.0, 3DGence CLOUD
Дополнительные принадлежности	Устройство фильтрации воздуха, Устройство бесперебойного питания, сигнальная башня



Головной офис

3DGence Sp. z o. o.
Przyszwice Office
Graniczna 66, 44-178 Przyszwice, Poland

+48 32 438 98 65
www.3dgence.com

Россия

i3D - официальный дистрибьютор
Москва, ул. Докукина 16-3

+7 (495) 108 60 68
www.3dgence.ru

ПРОДАЖИ

+7 (495) 108 60 68
3d@3dgence.ru

ПОДДЕРЖКА

+7 (495) 108 60 68
3d@3dgence.ru

3D ПЕЧАТЬ

+7 (495) 108 60 68
zakaz@3d-fab.ru

ТРЕНИНГИ

+7 (495) 108 60 68
3d@3dgence.ru

Свяжитесь с нами!

Наши специалисты помогут вам выбрать правильный 3D-принтер и материал для ваших производственных задач: 3d@3dgence.ru



INDUSTRY F420

Высокопроизводительный 3D-принтер
для промышленных применений



ВЫСОКАЯ СКОРОСТЬ ПЕЧАТИ
до 400 мм/сек



ПОДОГРЕВАЕМАЯ КАМЕРА ПОСТРОЕНИЯ
до 180°C



ПОСТРОЕНИЕ ИНЖЕНЕРНЫМИ МАТЕРИАЛАМИ
ULTEM™ filament, PEEK, PC, PA, ABS



БОЛЬШАЯ РАБОЧАЯ КАМЕРА
380 × 380 × 420 мм



**Мощная
и полноценная
производственная
система для:**

ИНДУСТРИИ

БЫСТРО | БЕЗОПАСНО | НАДЕЖНО | ЭКОНОМИЧНО

Производим запчасти дешевле и быстрее чем раньше с материалами, которые вы знаете. Легко изготавливать изделия или запасные части, которые могут заменить изношенные детали.

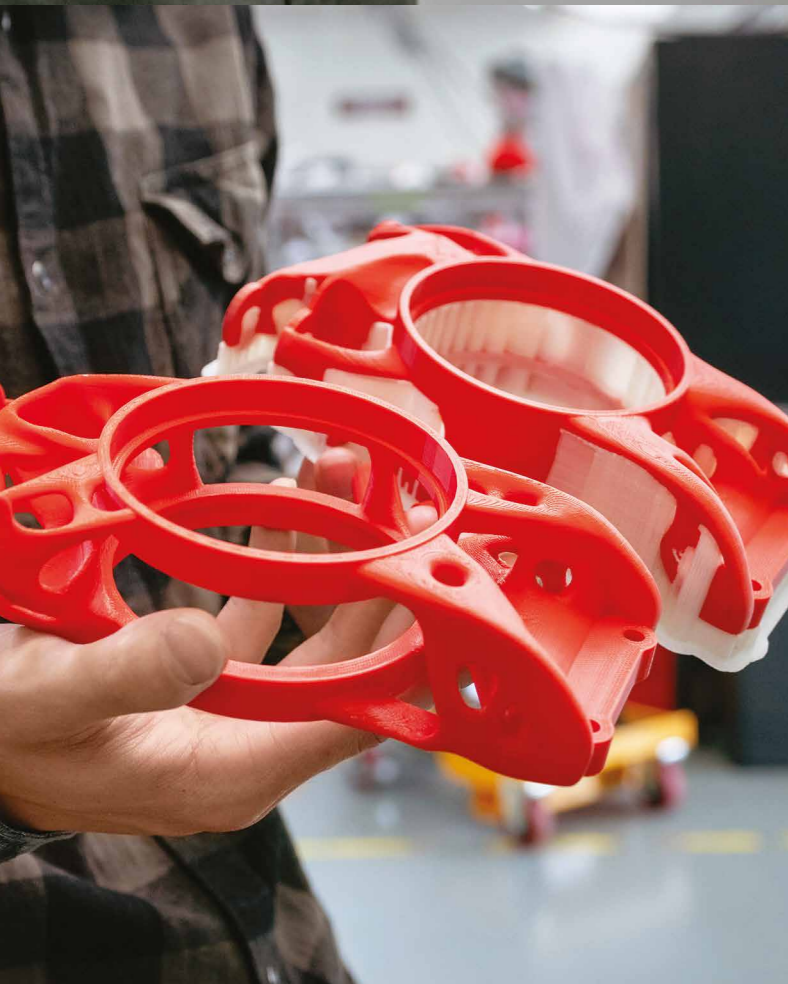
- Прочное и точное изготовление конечных деталей
- Непрерывная печать в большой рабочей камере
- Экономия средств благодаря высокой скорости печати и отсутствию простоев
- Максимальная производительность материала при оптимальных условиях печати

ПРОТОТИПОВ

УНИВЕРСАЛЬНО | ТОЧНО | ПРОСТОРНО | СВЯЗНО

Ускорьте разработку своего продукта и сократите путь к рынку, заменив традиционный процесс создания прототипов 3D-печатью. Использование 3D-принтера в компании позволяет значительно сократить время прототипирования.

- Обгоните конкурентов, используя высокоэффективные материалы
- Сложные прототипы большого объема с использованием растворимых поддержек
- Контролируемая высокотемпературная камера
- Широкий ассортимент материалов благодаря сменным модулям



**Гибкость и производительность
с печатными модулями и
преднастроенными профилями**

M280



Температура:
до 280°C

Диаметр сопла:
0.5 mm/0.5 mm

Основные материалы:
PLA, ABS, ASA, PA6/69

Материалы поддержек:
ESM-10, HIPS

M360



Температура:
до 360°C

Диаметр сопла:
0.4 mm/0.4 mm

Основные материалы:
PC, ULTEM™ filament

Материалы поддержек:
ABS, ESM-10

M500



Температура:
до 500°C

Диаметр сопла:
0.4 mm/0.4 mm

Основные материалы:
PEEK

Материалы поддержек:
ESM-10

✓ ПРОСТОТА ИСПОЛЬЗОВАНИЯ

Облегчите свою работу с помощью передовых решений, представленных в INDUSTRY F420. Система Smart Material Manager (SMM) распознает загруженные материалы, их вес и автоматически загружает их в печатные модули. Тензометрическая система автоматически калибрует принтер. Все модули оснащены внутренней памятью, в которой сохраняются значения калибровки. Значения загружаются автоматически после замены модуля.

✓ БЕЗОПАСНАЯ РАБОЧАЯ СРЕДА

Оператор принтера работает в безопасных и контролируемых условиях. Усовершенствованная система фильтрации воздуха в принтере удаляет стирол, PM 2.5 и PM 10. Система может быть оснащена сигнальной башней и аварийным источником питания.

✓ ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

Быстро и легко готовьте модели для 3D-печати с помощью интуитивно понятного программного обеспечения 3DGence Slicer 4.0. Управляйте своими отпечатками, проверяйте состояние печати, планируйте обслуживание удаленно через облачную среду 3DGence CLOUD.