

INDUSTRY F350

СПЕЦИФИКАЦИИ



ПЕЧАТЬ

Технология печати:	FFF
Область построения:	340 x 340 x 350 мм (40 640 см ³)
Мин. высота слоя:	50 мкм
Количество печатающих головок:	2, система продувки
Диаметр сопла:	0,5/0,5 мм или 0,4/0,4 мм
Диаметр филамента:	1,75 мм
Температура печатающей головки:	500 °C
Температура подложки:	160 °C
Температура камеры:	130 °C (активный нагрев)
Температура камеры для филамента:	50 °C

СКОРОСТЬ

Скорость перемещения:	1000 мм/с
Скорость печати:	До 400 мм/с

РАЗМЕРЫ И МАССА

Внешние размеры:	1825 x 960 x 940 мм
Масса:	~ 335 кг

КОНСТРУКЦИЯ

Рама:	Сталь
Внешняя часть:	Сталь, футеровка камеры из нержавеющей стали
Поверхность подложки:	Боросиликатное стекло/магнитные листы
Разрешения позиционирования XY	0,006 мм
Разрешения позиционирования Z	0,0007 мм

СРЕДА

Рабочая температура:	18-30 °C
Температура хранения:	-20-54 °C

ПИТАНИЕ И МОЩНОСТЬ

Требования к питанию:	- 230В, 1 фаза, 16А, вилка CEE 7/7 - 2 x 120В 180°, разъем NEMA 6I-20P 20А (США)
Максимальная потребляемая мощность:	3300 Вт
Соединение:	Ethernet, Wi-Fi, USB Drive

ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ

ПО Slicer:	3DGence SLICER 4.0
Облачный сервис:	3DGence CLOUD

БЕЗОПАСНОСТЬ

Система фильтрации:	Усовершенствованная система фильтрации
Датчики:	Дверь основной камеры, верхний люк, термодатчики, аварийный выключатель
ИБП	Да, опционально
Остальное	Овердрайв доступа к ПО – удаленное выключение

INDUSTRY F350

МОДУЛИ

M 280

ТЕМПЕРАТУРА:

До 280 °C

ДИАМЕТР СОПЛА:

0,5 мм/0,5 мм

МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:

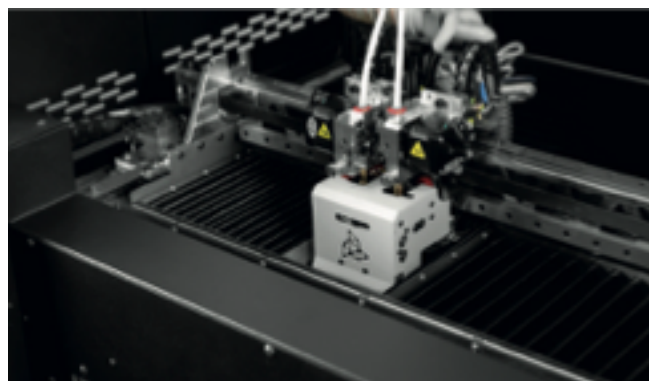
PLA, ABS, ASA, PA6, PA-CF

МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ

ESM-10, HIPS

Гибкость и производительность

Печатные модули для
конкретных задач и
разработанные профили



M 360

ТЕМПЕРАТУРА:

До 360 °C

ДИАМЕТР СОПЛА:

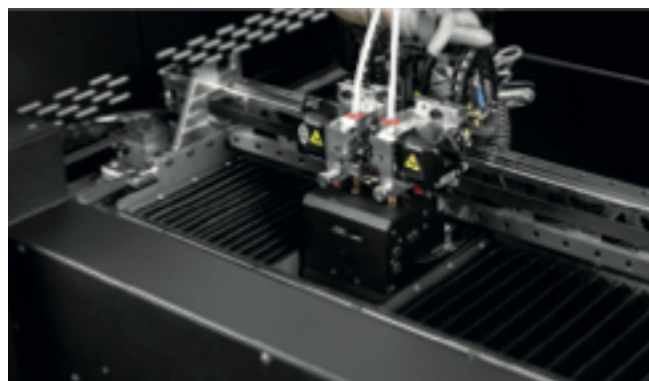
0,4 мм/0,4 мм

МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:

PC

МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ

ESM-10



M 500

ТЕМПЕРАТУРА:

До 500 °C

ДИАМЕТР СОПЛА:

0,4 мм/0,4 мм

МОДЕЛЬНЫЕ ПЛАСТИКИ:

PEEK

МАТЕРИАЛЫ ПОДДЕРЖКИ

ESM-10

