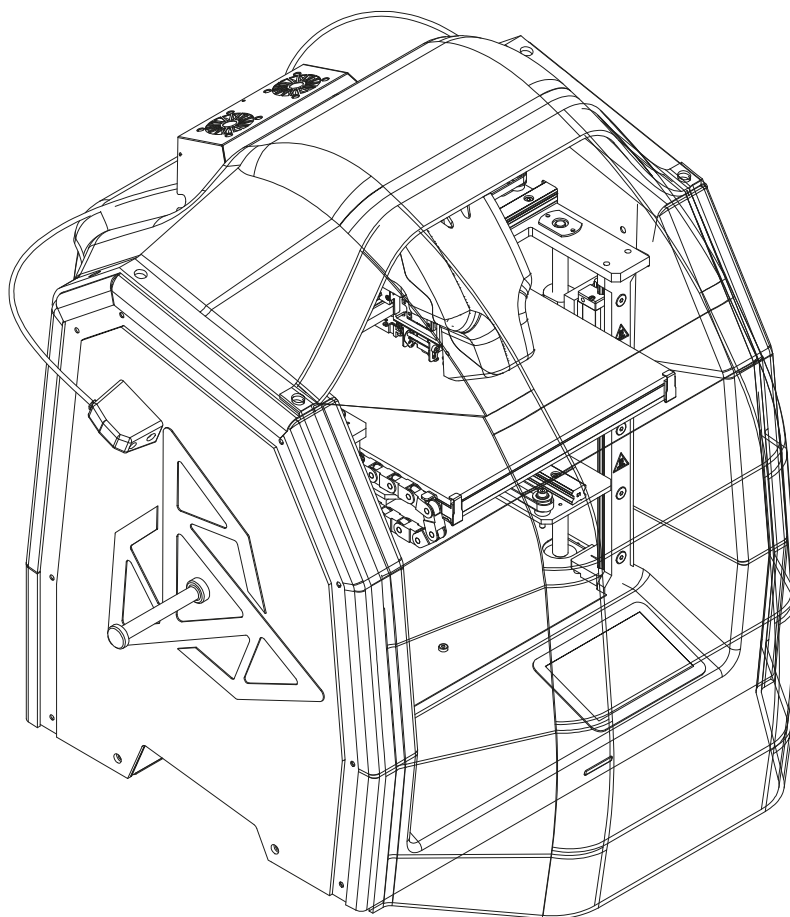




# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

## 3DGence DOUBLE P255

3dgence.ru



# ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ DOUBLE P255

## РАЗМЕР И ВЕС



Принтер вкл. держатели катушек	635 × 520 × 525 мм (25 × 20,5 × 20,7 дюйм)
Принтер с кожухом	631 × 564 × 563 мм (25 × 22,2 × 22,2 дюйм)
Упаковочная коробка	550 × 460 × 640 мм (21,7 × 18,1 × 25,2 дюйм)
Вес принтера	26 кг (57,3 фунта)
Вес с упаковкой	32 кг (вкл. установочный набор) (70,6 lbs)

## ТЕМПЕРАТУРА



Рабочая Температура	15–32°C (59–89,6°F)
Температура хранения	0–32°C (32–89,6°F)

## ЭЛЕКТРИЧЕСТВО



Питание	220–230V ~2,6A 50–60Hz
Мощность	600W
Подключение	USB, SD card

## ПЕЧАТЬ



Технология печати	FFF (Fused Filament Fabrication)
Размер камеры построения	190 × 255 × 195 мм (7,4 × 10 × 7,7 дюйм)
Разрешение слоя	20 микрон
Печатные сопла	2
Диаметр сопла	0.4/0.4 мм (0,016/0,016 дюйм)
Диаметр нити	1.75 мм (0,069 дюйм)
Тип филамента	PLA, PET, PP, NYLON, Fiberflex 40D (elastic), Smart ABS
Тип материала поддержки	BVOH, HIPS
Совместимость	PLA+BVOH, PET+BVOH, PP+HIPS, NYLON+HIPS, Smart ABS+HIPS
Макс. температура головки	270°C (518°F)
Макс. температура стола	160°C (320°F)
Система контроля потока материала	да
Датчик нити	да

## МЕХАНИКА



Конструкция	сталь с порошковым покрытием, корпус: ABS
Материал стола	керамическая плита с подогревом
Сменный стол	да
Кожух	да
XY точность позиционирования	6 микрон
Z точность позиционирования	0.4 микрон

## ПРОГРАММНОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ



ПО построения	3DGence Slicer
Поддерживаемые типы файлов	.stl, .3mf, .obj, .jpg, .bmp,
Операционная система	Windows, macOS